

Muster- Erklärung für den Einbau für eine unvollständige Maschine

nach Anhang II Abschnitt 1. B. der EG-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG

Hersteller und technische Dokumentation:

BelFox Torautomatik GmbH
Gewerbestraße 3-5
36148 Kalbach

Hiermit erklären wir, dass die unvollständige Maschine

Antrieb für Schiebetore

Typ **Compact slider S2**

Seriennummer: **xx yyyy 10** [xx – Monat 01...12, yyyy – lfd. Nr.0001...1000,Jahr]

soweit es vom Lieferumfang her möglich ist, den grundlegenden Anforderungen der folgenden Richtlinien entspricht: (Welche Anforderungen erfüllt wurden, siehe Anlage)

Maschinenrichtlinie 2006/42/EG

EU-Amtsblatt L 157/24 vom 09.06.2006

EG-Niederspannungsrichtlinie 2006/95/EG

EU-Amtsblatt L 374/10 vom 27.12.2006

EMV-Richtlinie 2004/108/EG

EU-Amtsblatt L 390/24 vom 31.12.2004

Angewandte harmonisierte Normen, deren Fundstellen im Amtsblatt der EU veröffentlicht worden sind:

EN ISO 13849-1:2008

EN 60335-1:2002 +A11:2004 +A1:2004 +A12:2006 +A2:2006

EN 60204-1:2007

EN 55011:1998

EN 61000-6-2:2005

Andere angewandte Normen:

EN 12453:2000 Abschnitt 5.2

Ferner erklären wir, dass die speziellen technischen Unterlagen für diese unvollständige Maschine nach Anhang VII Teil B erstellt wurden und verpflichten uns, diese auf Verlangen den Marktaufsichtsbehörden über unsere Dokumentationsabteilung zu übermitteln.

Die Inbetriebnahme der unvollständigen Maschine wird so lange untersagt, bis die unvollständige Maschine in eine Maschine eingebaut wurde, die den Bestimmungen der EG-Maschinenrichtlinie entspricht und für die eine EG-Konformitätserklärung gemäß Anhang II A vorliegt.

Kalbach, 07.12.10

Ort, Datum



E. Fierle, Geschäftsführer

Anforderungen des Anhangs I von 2006/42/EG, die eingehalten wurden. Die Nummern beziehen sich auf die Abschnitte von Anhang I:

1.1.2, 1.1.3, 1.1.5, 1.2.1, 1.2.6, 1.3.2, 1.3.4, 1.3.7, 1.3.9, 1.5.1, 1.5.11, 1.7.1, 1.7.2, 1.7.3, 1.7.4 (teilweise)